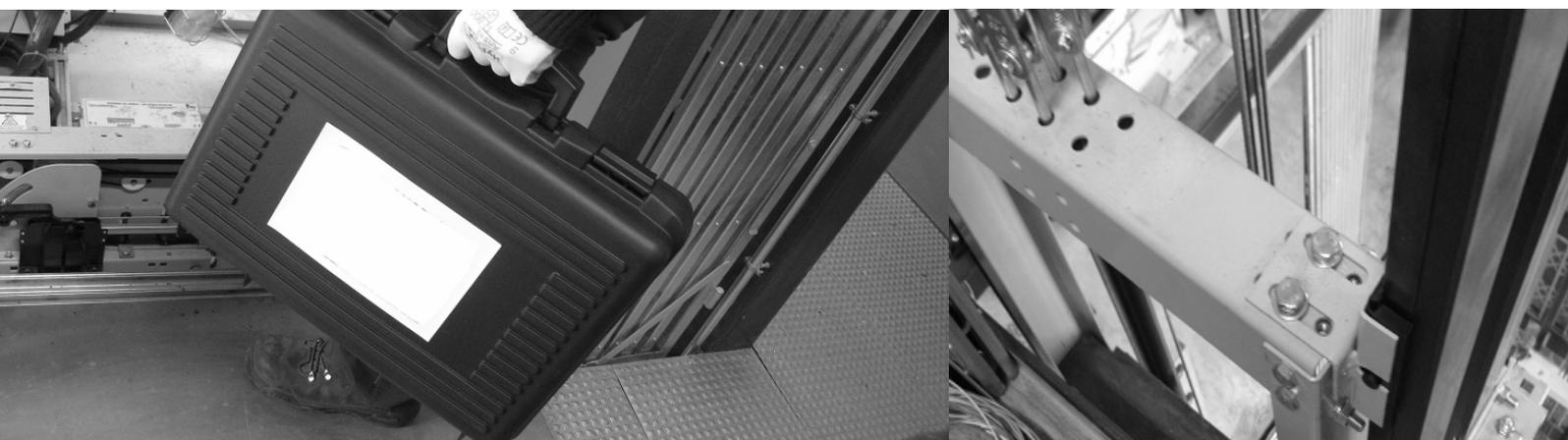


MP|MODERNIZA



MP

MP|MODERNIZA

Equipo de medición de peso de Cabina - contrapeso

Manual de Instrucciones



INDICE

0. Introducción
1. Contenido del equipo suministrado
2. Recomendación
3. Especificaciones técnicas
4. Funcionamiento y teclado de programación
5. Programación.
6. Guía rápida de calibración
7. Medición del peso cabina y contrapeso
8. Diagrama de programación.
9. Imágenes de ayuda (instalación real).
10. Solución de problemas
11. Ajuste y monitorización de la tensión del cable WRT y ajuste.
12. Operación opcional.



0. INTRODUCCIÓN

La principal función de este equipo de medición suministrado es conocer el “peso” de la cabina y /ó el contrapeso.

Además de esta función también podemos utilizarlo para conocer otros datos, como puede ser la tensión en los distintos cables (*máximo 8*) ; monitorizar el resultado y proceder a ajustar según interese para igualar la tensión en cada uno de ellos.

1. CONTENIDO DEL EQUIPO SUMINISTRADO

El equipo de medición se presenta y envía en un maletín en cuyo interior esta el siguiente material:

- .sensores con conexión USB.
- .equipo de control.

Imagen	Descripción	Nº de unidades
	Maletín para el transporte del equipo de medición.	1
	Distribución y Colocación de las piezas.	
	Equipo de control - Omega 800 –R, para un máximo de 8 cables	1
	Sensor Modelo RTM 1 con cable y conexión USB. Código 006251 Serie 11P550 M13 Valido para cables de diámetro 5 a 13 mm , 	6

2. RECOMENDACIÓN

Este manual contiene la información necesaria para conocer el uso simple del equipo de medición presentado y para obtener los datos de “peso” de la cabina y el contrapeso.

Rogamos dedique el tiempo necesario a la lectura de este manual, ya que posiblemente le facilite las operaciones que realice, no obstante si todavía hubiera dudas o fuese necesario alguna mejora ó corrección debido a errores de transcripción o interpretación rogamos se ponga en contacto con nuestro personal.

3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Características eléctricas del Equipo
Tensión nominal	80 / 260Vac
Intensidad máxima de corriente	130mA
Frecuencia nominal	50 –60 Hz
Capacidad de conexión USB	8 sensores RTM
Observaciones	 Fuente de alimentación susceptible de cortacircuito .Fusible no reemplazable

	Características del sensor RTM
Diámetro del cable	Desde 5 mm a 13 mm
Rango de medida	Desde 0 a 800 Kg
Carga máxima	800 Kg
Carga de rotura	1600 Kg
Rango de temperatura	Desde – 5° C a 70 °C
Longitud del cable conexión	2 metros

	Características de la carcasa
Grado de Protección	Seguridad IP – 50
Plástico de la carcasa	Ignifugo V0

4. FUNCIONAMIENTO Y TECLADO DE PROGRAMACIÓN

El sensor RTM una vez instalado en el cable envía una señal al **equipo de control** producida por la presencia de la carga ya sea en cabina (**CWT**) o en contrapeso (**CTWT**). El equipo de control recibe esta señal y la convierte en información útil para una vez conocida poder tomar decisiones de control de los pesos del ascensor.



-Pulsar la tecla de MENU durante **3 segundos** para navegar por los distintos parámetros programables.



-Pulsar esta tecla para acceder al parámetro que se desea programar. Una vez mostrado en pantalla.



Pulsando esta tecla  durante **3 segundos** se accede directamente al parámetro de Tensión en Cable (**WRT**).



-Pulsar esta tecla para modificar el dígito seleccionado.-Pulsando esta tecla se accede directamente a l valor establecido para el parámetro seleccionado.



Pulsando esta tecla  directamente tras fijar el parámetro **ZERO** se mostrará el peso de cabina (**CWT**) o el contrapeso (**CTWT**), dependiendo de donde estén instalados los sensores.

5. PROGRAMACIÓN

TECLADO Y COMO UTILIZARLO

- Pulsar  hasta que la pantalla muestre el parámetro que se quiera modificar
- Pulsar  para entrar en el parámetro seleccionado.
- Pulsar  para modificar el valor.
- Pulsar  2 veces para guardar los cambios. Una vez el valor se ha guardado el equipo mostrará el parámetro actual.
- Pulsar  de nuevo para pasar al siguiente.



Si no se pulsa la tecla  **dos veces (2x)** los cambios no se guardarán.

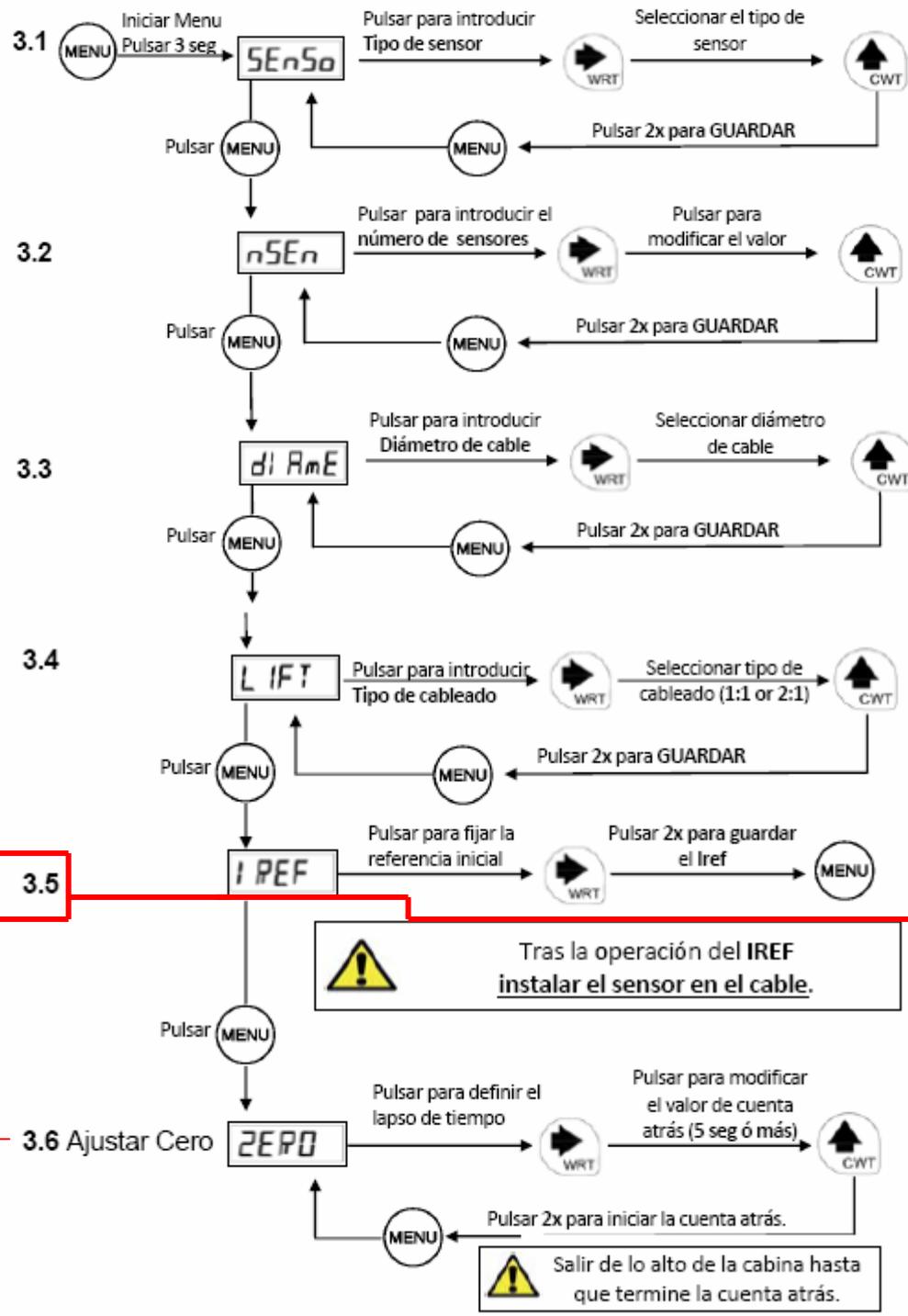
6. GUIA RAPIDA DE CALIBRACIÓN

Pasos a seguir:

1. Encender el equipo y comprobar que la fuente de alimentación es apropiada.

2.  **IMPORTANTE.** Conectar los sensores RTM al **equipo de control** pero **NO INSTALARLOS** todavía en los cables.

3. Ajustar los parámetros necesarios:

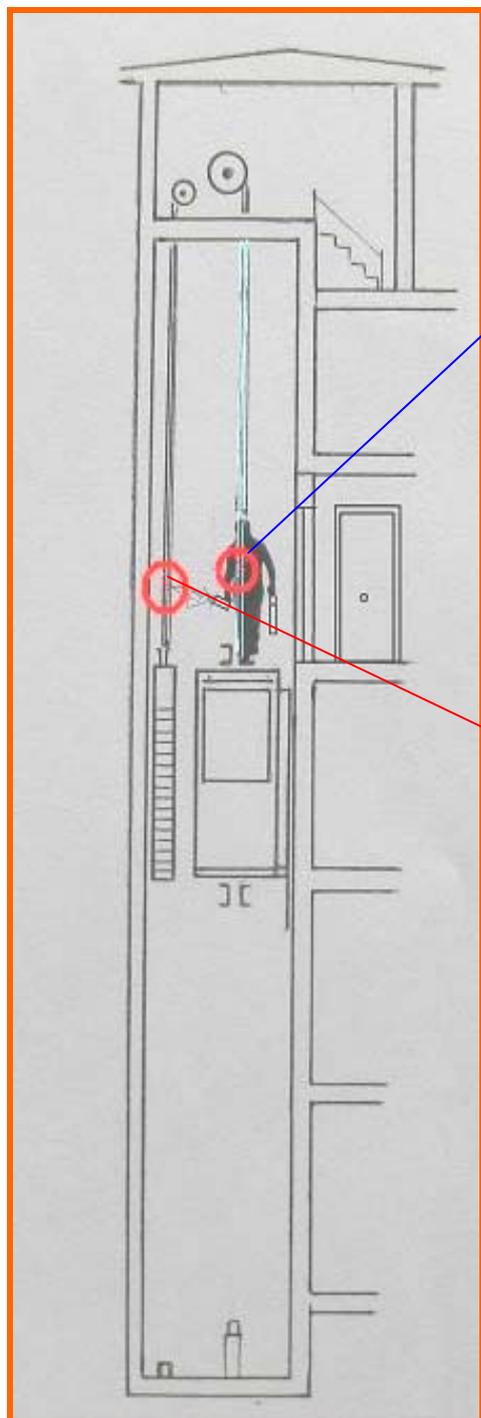


 Instalar ahora los sensores RTM en los cables.

Tras ajustar el ZERO , abandone la cabina y puede empezar a medir el peso de cabina (CWT) o el contrapeso (CTWT)



FIGURA 1 Esquema del lugar de instalación (Se deben aplicar todas las medidas de seguridad para acceder al hueco y permanecer en el techo de cabina, durante el desarrollo de la operación).



Medición de peso en Cabina (CWT)

Posición 4.1

Instalación de los sensores RTM en los cables en el chasis de cabina



Medición de peso en Contrapeso (CTWT)

Posición 4.2

Instalación de los sensores RTM en los cables en el chasis de contrapeso



Observaciones: Los valores obtenidos tienen un margen de error de +/- 30 Kg Aproximadamente.

7. MEDICION DEL PESO CABINA Y CONTRAPESO

8.1 Medición del peso en cabina (CWT) (Los sensores deben instalarse en los cables de la cabina).

Tras mantener pulsada esta tecla  se muestra el peso de la cabina (CWT). Esta operación debe realizarse después de ajustar el parámetro "Zero".

Nota: ver posición 4.1 en la Figura 1

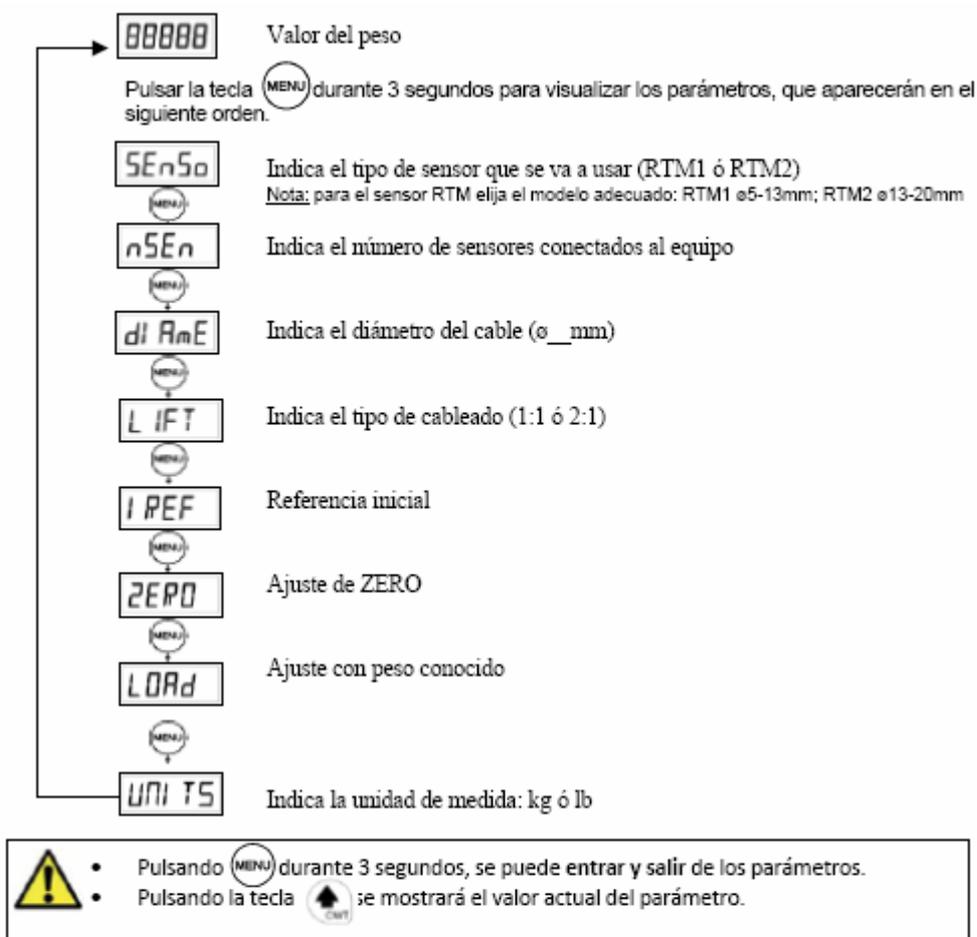
8.2 Medición del peso en contrapeso (CTWT) (Los sensores deben instalarse en los cables del contrapeso).

Pulsando la tecla  se muestra el valor del contrapeso (CTWT). Esta operación debe realizarse después de ajustar el parámetro "Zero".

Nota: ver posición 4.2 en la Figura 1

 Que la medición sea de CWT ó de CTWT dependerá de donde estén instalados los sensores (Ver Figura 1 pagina 7).

8. DIAGRAMA DE PROGRAMACIÓN



9. IMÁGENES DE AYUDA (INSTALACIÓN REAL)



Entrada al hueco y situación de la cabina para acceder al techo de la misma.



Seguridad



Material a utilizar y manuales de uso



Material a utilizar : Sensores RTM y equipo de control Omega 800-R



Desarrollo de calibración según instrucciones. Se conectan al equipo de control mediante las conexiones USB.



Ver pagina 6 Punto 3.5 A partir de este mensaje **IPEF** en el display se procede a la instalación de los sensores RTM en los cables.



Instalar los sensores RTM en los cables (Cabina ó contrapeso) .El sensor indica mediante un LED su correcta instalación.



Preparación para la medición: programar el tiempo de salida para permitir abandonar el techo de cabina.



Finalización: Obtención de datos, recoger el material y dejar el ascensor de nuevo en posición- Normal-.

10. SOLUCION DE PROBLEMAS

En caso que durante la realización de operaciones, usted observe alguna lectura de error en el display del equipo de control verifique el dato que aparece en la pantalla con la siguiente tabla.

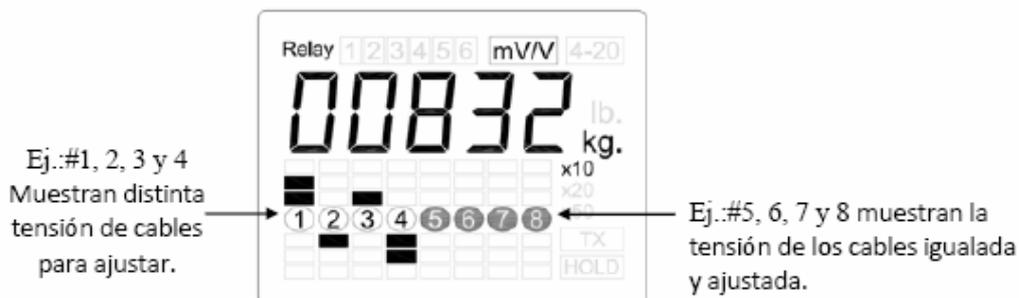
	Icono	Descripción del Error	Solución Propuesta
1		El sensor puede estar mal conectado, estropeado o tiene deteriorado el cable.	Compruebe la conexión del sensor.
2		Desbordamiento negativo del convertidor. El sensor da una señal negativa demasiado alta.	Verifique que la conexión del sensor, porque no debería tener carga negativa.
3		Desbordamiento positivo. EL sensor esta soportenado un peso superior a la carga nominal	Es necesario utilizar otro tipo de sensor, que admita una carga superior.
4		Error de polaridad. Se detecta cuando el equipo es ajustado con un peso conocido y la polaridad cambia, o el peso no esta dentro de la cabina durante el ajuste.	Verifique la conexión del sensor. Ajuste de nuevo el "Cero" y el "Peso".
5		Perdida de los datos en la memoria	Realice una nueva programación del equipo.
6		La sensibilidad del sensor en muy baja. Sucede cuando el equipo esta mal ajustado	Ajuste de nuevo el "Cero " y el "Peso".

11. AJUSTE Y MONITORIZACIÓN DE LA TENSION DEL CABLE WRT y AJUSTE

Pasos para comprobar la tensión del cable (WRT) y ajuste.

- 1.0 Pulsar durante **3 segundos**. Se mostrará el valor del 1^{er} sensor
- 2.0 Pulsando de nuevo se moverá al siguiente sensor, y así sucesivamente hasta un máximo de sensores.
- 3.0 Tras comprobar la tensión de los cables puede volver a aquel que requiera ser ajustado.
- 4.0 Ajuste el nivel de tensión del cable hasta el nivel adecuado guiándose por la información mostrada en pantalla.

Figura 1:2 (Caso de 8 cables para ajustar visto en la pantalla LCD)

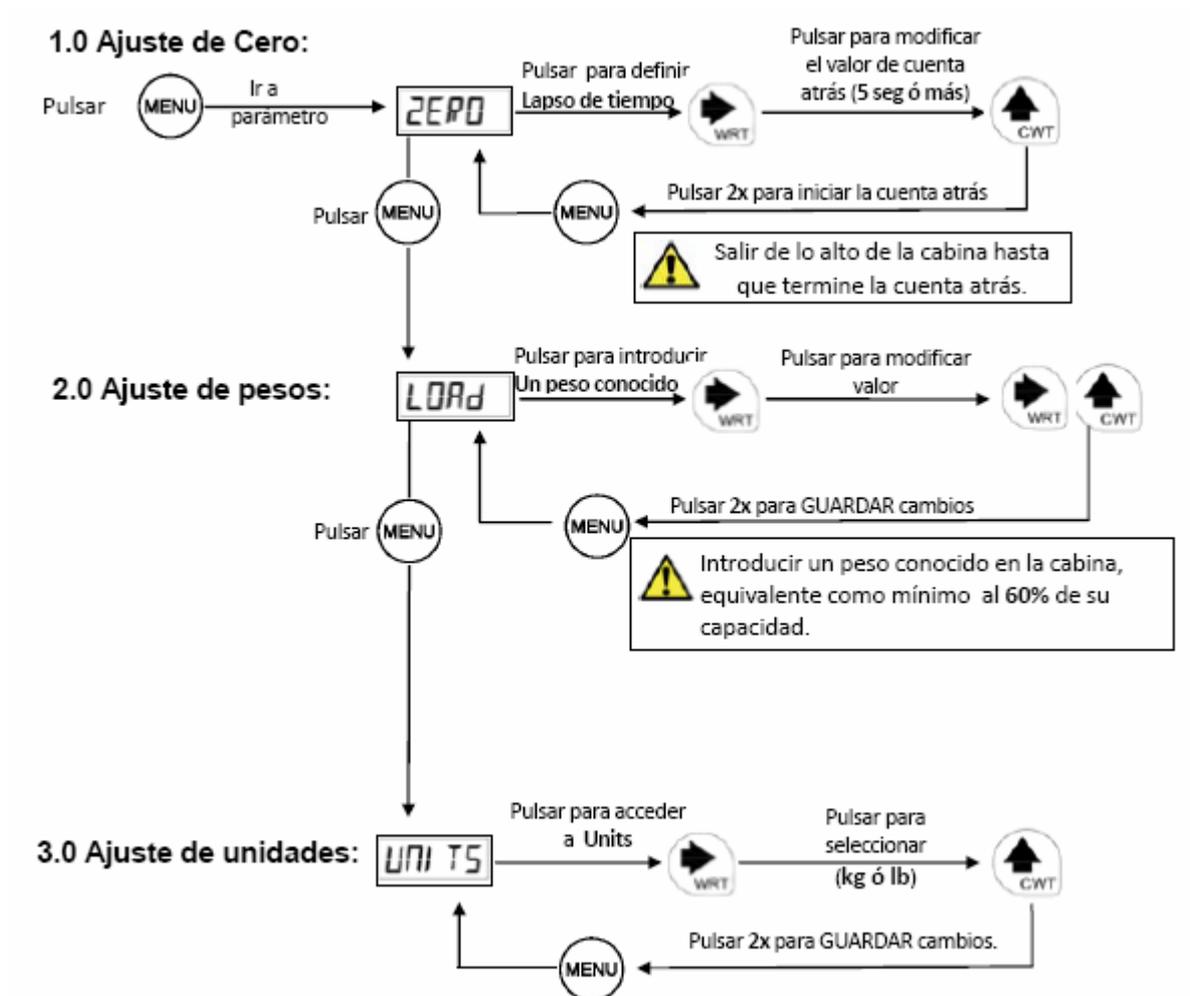


12 .OPERACION OPCIONAL

El equipo sale de fábrica con una calibración por defecto. Si quiere optimizar los resultados en la medición puede calibrarlo de nuevo colocando un peso conocido en la cabina.

Nota: Esta operación se realizará en caso que se considere que demasiada fricción o enganches en las guías de la cabina.

9.1 Calibración usando un peso conocido:



Observaciones : La descripción de las indicaciones e imágenes que figuran en este manual se han establecido a partir de las características técnicas conocidas en la fecha de la realización de este documento . Los datos que aparecen en el siguiente manual pueden ser modificados sin previo aviso.



MP CORPORACIÓN

www.mpcorporacion.com

DIVISIÓN ELEVACIÓN

www.macpuarsa.es

