

POLITIQUE DE LA QUALITÉ ET DE L'ENVIRONNEMENT MP ASCENSEURS

MP ASCENSEURS est une société espagnole, avec une implantation multinationale, consacrée à la conception, la fabrication, la vente, l'installation et la maintenance d'Ascenseurs et d'Escalators, qui applique et maintient un Système de Gestion de la Qualité depuis plus de 20 ans. Convaincus de l'importance du respect à l'environnement, notre société en a fait la principale valeur de sa culture, dans sa quête continue de l'Excellence dans la Gestion. C'est pourquoi, toutes les actions à appliquer en matière de Qualité et d'environnement seront considérées dans le but de pouvoir disposer d'un Système Intégré de Gestion de la Qualité et de Gestion environnementale.

Pour cela, la Direction Générale assume la responsabilité et prend l'engagement d'établir ce système intégré. Ainsi, les lignes directrices que suivront tous les membres de la société seront les suivantes:

- prévention des dommages et de la détérioration de la santé et de l'environnement, ayant pour objectifs zéro accident, protection et conservation de l'environnement, mais aussi, à partir de nos activités et produits, la réduction et le contrôle des incidences sur l'environnement.
- respect des exigences techniques et de qualité depuis le départ, conformément à la législation en vigueur, ainsi qu'aux besoins et attentes du client.
- amélioration continue de nos produits et procédés, et excellence dans la gestion en tant que fondement de notre compétitivité.
- et satisfaction de nos clients.

MP ASCENSEURS s'engage, pour cela, à maintenir un Système Intégré de Gestion de la Qualité et de Gestion environnementale, sur la base des normes ISO 9001 et ISO 14001, orienté à:

✓ Remplir toutes les exigences légales et réglementaires en matière d'environnement, mais aussi celles concernant la prestation de nos services, ainsi que respecter tout autre engagement souscrit par l'organisation ou bien requis par nos clients et/ou tierce partie intéressée, en promouvant et en exigeant ce même respect de la part de nos fournisseurs et sous-traitants.

✓ Prévenir la pollution à travers nos objectifs en matière d'environnement, grâce à l'optimisation des ressources humaines et matérielles, tout en minimisant la génération de résidus.

✓ Identifier, évaluer et gérer les risques de sécurité au sein de notre activité, en assurant le plus haut niveau de **protection et sécurité des travailleurs**.

✓ Établir des objectifs, planifier et faire le suivi des opérations, sur le modèle de gestion par procédés à travers l'**amélioration continue** de l'efficacité des systèmes de gestion implantés, au moyen de l'analyse des incidents et de l'inventaire des Points Noirs, tout en considérant la prévention de problèmes un objectif prioritaire.

✓ Encourager une **culture de l'excellence de la qualité**, de l'environnement et de la sécurité et la santé, et fournir la **formation, l'information et la sensibilisation** nécessaires à tout le personnel pour un bon accomplissement des fonctions assignées.

✓ Adapter nos produits et services aux besoins présents et à venir de nos clients, en incorporant les meilleures technologies **disponibles** et viables.

✓ **Améliorer de façon continue** le Système Intégré Qualité – Environnement, défini au sein de l'Organisation, pour qu'il contribue à l'amélioration de l'efficacité de toutes nos opérations, tout en minimisant leur impact sur l'environnement.

✓ Renforcer l'**orientation au client**, sur la base de son entière satisfaction et de sa fidélité. Le client doit percevoir que notre produit est la meilleure option, qu'il s'agit de produits de qualité, compétitifs et de gammes complètes.

MP ASCENSEURS s'engage, afin d'assurer le respect de la Directive 2014/33/UE relative aux ascenseurs, à appliquer les procédures d'évaluation de la conformité suivantes pour ascenseurs et composants de sécurité:

- ✓ Article 16, paragraphe a) iii) conformité au type sur la base de l'assurance de la qualité de la production pour les ascenseurs énoncé à l'annexe XII (Module D), pour les ascenseurs qui sont conçus et fabriqués conformément à un ascenseur modèle qui fait l'objet de l'examen UE de type énoncé à l'annexe IV, partie B (Module B).



POLITIQUE DE LA QUALITÉ ET DE L'ENVIRONNEMENT MP ASCENSEURS

- ✓ Article 16, paragraphe b) iii) Conformité au type sur la base de l'assurance de la qualité de la production pour les ascenseurs énoncé à l'annexe XII (Module D), pour les ascenseurs qui sont conçus et fabriqués au titre d'un système de qualité approuvé conformément à l'annexe XI (Module H1).
- ✓ Article 16, paragraphe d) conformité sur la base de l'assurance complète de la qualité et du contrôle de la conception des ascenseurs établis à l'annexe XI (Module H1).
- ✓ Article 15, paragraphe c) conformité sur la base de l'assurance complète de la qualité établie à l'annexe VII (Module H). Pour mouvements incontrôlés de la cabine (Système UCM).
- ✓ Article 15, paragraphe b) le modèle du composant de sécurité pour ascenseurs serait soumis à l'examen UE de type établi à l'annexe IV, part A et à la conformité au type basée sur l'assurance de la qualité du produit conformément à l'annexe VI (Module E). Pour le reste des composants de sécurité.

La mise en œuvre de cette politique s'applique à toutes les activités et sociétés de l'organisation, dans tous les pays où celle-ci opère, et sous le leadership de la direction de **MP ASCENSEURS**. Tous ses groupes d'intérêt la connaissent, l'appliquent et la diffusent dans le cadre de leur activité professionnelle.

DIRECTION GÉNÉRALE
DATE ET SIGNATURE

Eugenio Barroso García
27/04/2018